

# INDUSTRIAL

## 10,000lts

### CISTERNA

**PRO**soluciones

Tanque cilíndrico con cinturones transversales de refuerzo en el cuerpo y hombros superiores, garantizan la no deformación del tanque antes las fluctuaciones de temperatura. La composición y grosor de paredes de tecnología tricapa garantizan la resistencia mecánica al impacto y capacidad para contener el volumen de agua acumulado.

#### Beneficios

Resina 100% virgen grado alimenticio

Protección antibacterial.

Parte superior con refuerzo para soportar succión por bomba.

Diseño estructural para resistir 45 años

Única en el mercadeo diseñada para aplicación subterránea

Color natural (blanco traslucido) para facilitar inspección

Resistencia a más de 150 sustancias químicas



**Tricapa Natural**

Aprobado por



#### Especificaciones

Capacidad lts.	Díámetro m	Altura m	Peso kg	
<b>10,000</b>	<b>2.32</b>	<b>2.72</b>	<b>230</b>	<b>50</b>

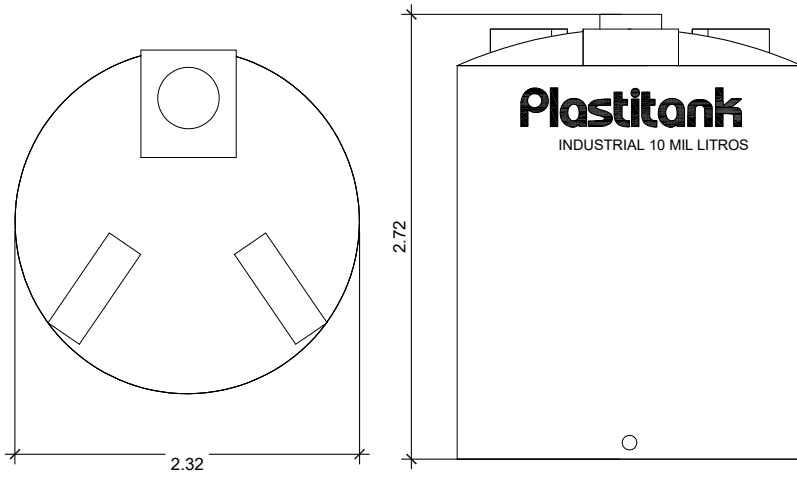
Nota:

1. Para sustancia diferente al agua la garantía es de 3 años.
2. Puede solicitar entradas y salidas especiales a su distribuidor.
3. El tanque no incluye boya, filtro de sedimento ni multiconector.

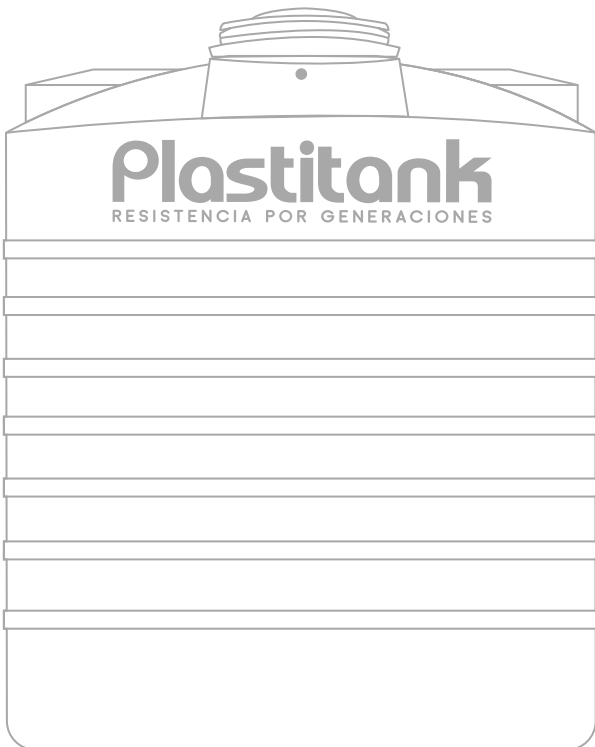
**100%**  
nicaragüense

# INDUSTRIAL 10,000lts CISTERNA

**PRO**soluciones



## Modo de instalación para cisterna



## Instalación subterránea

Consulte y siga guía de instalación.

Aprobado por



**100%**  
nicaragüense